



CPA – Comércio Paulista de Anilinas Ltda.

Av. Soldano, 253 – CEP 09850-405 – S.B. do Campo/SP – CNPJ: 45.110.236/0001-19
Fone: 55 (11) 4109-6769 – Site: www.cpacorantes.com.br – E-mail: cpacorantes@cpacorantes.com.br

Informativo Técnico

ANODAL® ETCH C LÍQUIDO

Anodal Etch C Líquido é adicionado em banhos de soda cáustica para eliminar eficientemente os problemas associados à precipitação de hidróxido de alumínio. Os benefícios deste produto são:

- Impedir a formação de incrustações no tanque e nas serpentinas de aquecimento.
- Dar mais uniformidade ao fosqueamento “Matt”.
- Eliminar a necessidade de descartar freqüentemente o banho ou parte dele.
- Reduzir significamente o consumo de soda cáustica.

PROPRIEDADES FÍSICAS:

Aparência: Líquido Claro Viscoso

Peso Específico: 1.28 (g/l)

APLICAÇÃO:

São descritos abaixo dois métodos distintos usados pela indústria para utilizar este produto. Para um banho novo adiciona-se 5 litros de ANODAL ETCH C e 60 litros de soda cáustica líquida (30 kg de soda em escama) para cada 1000 litros.

Banhos em uso podem ser aditivados agregando-se 10 litros de ANODAL ETCH C para cada 1000 litros do banho.

Para manutenção:

1. Simplesmente mantenha a soda cáustica livre entre 40 -70 g/ (não importa o nível de alumínio dissolvido) e adicione 1 litro de ANODAL ETCH C para cada 12 Kg de reforço de soda líquida ou 6 Kg em escama. Este método consome menos soda cáustica, mas aumenta o consumo do produto.

2. Um método alternativo é aumentar a concentração de soda cáustica livre conforme aumenta o teor de alumínio dissolvido no banho envelhecido. Veja a tabela abaixo para concentrações. Se este método é adotado, os reforços são feitos adicionando-se 1 litro de ANODAL ETCH C para cada 25 litros de soda líquida ou 12,5 Kg em escama.

Alum. dissolvido	0	g/l	20	40	60	80	100	120	140	160
Soda cáustica livre	30	g/l	40	50	60	70	80	90	100	110



CPA – Comércio Paulista de Anilinas Ltda.

Av. Soldano, 253 – CEP 09850-405 – S.B. do Campo/SP – CNPJ: 45.110.236/0001-19
Fone: 55 (11) 4109-6769 – Site: www.cpacorantes.com.br – E-mail: cpacorantes@cpacorantes.com.br

CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO:

Temperatura: 48°C - 72°C

Tempo de Imersão: 1 - 20 minutos

Agitação: Recomendado agitação com ar.

OBS: Recomenda-se manter o banho sempre em temperaturas acima de 32 °C, mesmo fora de operação.

MÉTODO DE CONTROLE

1. Filtrar uma amostra do banho.
2. Pipetar 5 ml para uma elenmeyer de 250 ml, e adicionar 50 ml de água deionizada.
3. Titular com Ácido Clorídrico 1 N até a solução ficar nebulosa. Marcar volume "A".
4. No mesmo elenmeyer, adicionar 3 gramas (aprox.) de fluoreto de sódio e 3 gotas de indicador penolfitaleína.
5. Continue titulando com Ácido Clorídrico 1 N até o ficar claro.
6. Adicionar mais 3 gramas de fluoreto de sódio e repita. Anotar volume "B".

Cálculo: **Soda Cáustica Livre (g/l)** = **A x 8.0**
 Alumínio (g/l) = **(B - A) x 1.35**