

# ANODAL<sup>®</sup> DA TA-75 pó

## AGENTE DE DESENGRAXE PARA PEÇAS DE ALUMÍNIO E SUAS LIGAS

**Campo de Aplicação:**

Limpeza de peças de alumínio e suas ligas, antes da anodização

**Anodal DA TA-75 Pó**

como agente de limpeza para alumínio a ser anodizado, oferece as seguintes propriedades:

- ótimo poder tensoativo;
- dissolve com facilidade as pastas usadas no polimento mecânico;
- oferece pouco desgaste ao metal, portanto praticamente não modifica a aparência do alumínio;
- através do processo de limpeza, as operações de corrosão, anodização e tingimento não serão afetadas.

## 1 - CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

<i>Aspecto</i>	Pó fino, branco
<i>Caráter químico</i>	Mistura equilibrada de sais inorgânicos, com um derivado à base de óxido de etileno, com grupos aniônicos
<i>Teor de silício</i>	Produto isento de silício na formulação
<i>Densidade aparente</i>	1.1 kg/dm <sup>3</sup>
<i>Estabilidade na armazenagem</i>	Boa durante tempo prolongado, à temperaturas até 40°C
<i>Solubilidade</i>	> 50 g/L a 60°C
<i>Valor pH</i>	9 a 9.5 - solução aquosa a 40 g/L
<i>Poder de formação de espuma, conforme MP 7105 a 40 g/L</i>	Inicial: 120 a 215 mL Após 1 minuto: 100 a 200 mL
<i>Poder dispersante</i>	O produto mantém as partículas removidas com perfeita suspensão, evitando que as mesmas se redepositem sobre o material
<i>Agressividade ao alumínio</i>	10 a 50 mg/dm <sup>2</sup> , tratamento durante 15 minutos a 80°C
<i>Dados de segurança</i> <i>Dados toxicológicos</i> <i>Dados ecológicos</i>	Vide Folha de Dados de Segurança

## 2 - APLICAÇÃO

O Anodal DA TA-75 Pó é utilizado na limpeza do alumínio, após o polimento mecânico e antes da anodização.

- *Concentração:* 30 a 40 g/L
- *Temperatura:* 70 a 80 °C
- *Duração:* 5 a 10 minutos

Através da movimentação das peças de alumínio ou da solução (por agitação), poder-se-á aumentar a eficiência da limpeza.

Após o tratamento, as peças deverão ser enxaguadas com água limpa. A perda da solução, através da evaporação d'água, deve ser periodicamente reposta.

## 3 - DETERMINAÇÃO DO TEOR DE ANODAL DA TA-75 NO BANHO DE APLICAÇÃO

Tomar 50 mL de água destilada, adicionar 0.3 mL de fenolftaleína\* em solução, mais 20 mL do banho a ser controlado (pipetar).

Titular com ácido clorídrico a 0.1 N até o ponto de viragem incolor ou usando eletrodo até pH 8.0 ± 0.1 (no potenciômetro).

**Cálculos:**

$$\begin{aligned} \text{Gasto } a &= \text{mL ácido clorídrico 0.1 Normal} \\ a \cdot 1.7 &= \text{g/L Anodal DA TA-75 Pó} \end{aligned}$$

\*) Solução de fenolftaleína: 1 parte de fenolftaleína pó em 60 partes de álcool etílico e 40 partes de água

□□□

® Marca registrada e patenteada pela Clariant em diversos países. A indicação ® aparece no texto apenas, quando o produto é mencionado pela primeira vez.

Todos os dados e recomendações técnicas constantes em boletins da Clariant são indicações de aplicação exemplificadas dos nossos produtos. Esses dados correspondem ao atual estado de nossos conhecimentos. Todos os produtos de nossa empresa são objeto de exames cuidadosos. Porém, COMO O SEU EMPREGO ESTÁ FORA DE NOSSO CONTROLE, NÃO PODEREMOS ACEITAR RESPONSABILIDADES PELOS DANOS DIRETOS OU INDIRETOS, QUE POSSAM RESULTAR DE UM ARMAZENAMENTO IRREGULAR OU UMA APLICAÇÃO INDEVIDA. Para melhor orientação, consulte o Departamento Técnico da respectiva Divisão da Clariant ou entre em contato com a Filial mais próxima.

### Clariant S.A. - BU Pigmentos - Alumínio

Av. das Nações Unidas, 18001  
Santo Amaro  
**SÃO PAULO - SP**  
CEP: 04795-900

Tel.: (11) 5683-7610  
Fax: (11) 5683-7653

Fonte: Clariant (Switzerland) Ltd.  
Div. P/A - BU Pigmentos - Alumínio  
Prov. TI (4.8.99 HSI, rev.1)

CG/hrz - 2004.02

**INFORMAÇÃO TÉCNICA**