



CPA – Comércio Paulista de Anilinas Ltda.

Av. Soldano, 253 – CEP 09850-405 – S.B. do Campo/SP – CNPJ: 45.110.236/0001-19
Fone: 55 (11) 4109-6769 – Site: www.cpacorantes.com.br – E-mail: cpacorantes@cpacorantes.com.br

Informativo Técnico

ANODAL® ETCH LG

Anodal Etch C Líquido é adicionado em banhos de soda cáustica para eliminar eficientemente os problemas associados à precipitação de hidróxido de alumínio. Os benefícios deste produto são:

- Impedir a formação de incrustações no tanque e nas serpentinas de aquecimento.
- Dar mais uniformidade ao fosqueamento “Matt”.
- Eliminar a necessidade de descartar frequentemente o banho ou parte dele.
- Reduzir significamente o consumo de soda cáustica.

PROPRIEDADES FÍSICAS:

Aparência: Grãos Brancos

Peso Específico: 1.28 (g/l)

CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO:

Concentração: 40 – 60 g/l

Temperatura: 35°C - 72°C

Tempo de Imersão: 1 - 20 minutos

Agitação: Recomendado agitação com ar.

MÉTODO DE CONTROLE

1. Filtrar uma amostra do banho.
2. Pipetar 5 ml para uma elenmeyer de 250 ml, e adicionar 50 ml de água deionizada.
3. Titular com Ácido Clorídrico 1 N até a solução ficar nebulosa. Marcar volume "A".
4. No mesmo elenmeyer, adicionar 3 gramas (aprox.) de fluoreto de sódio e 3 gotas de indicador penolfitaleína.
5. Continue titulando com Ácido Clorídrico 1 N até o ficar claro.
6. Adicionar mais 3 gramas de fluoreto de sódio e repita. Anotar volume "B".

Cálculo: **Soda Cáustica Livre (g/l)** = **A x 8.2**
 Alumínio (g/l) = **(B - A) x 1.35**