

Código	Modelo	D	d	Furo (Max)	C	L	Ec	Mt (mkgf)	Rpm (max)	GD <sup>2</sup> (kgfm <sup>2</sup> )	Kg
570014	GE – 04	30	30	16	42	15	-	-	15.000	-	0,1
570019	GE - 09	41	41	24	45	17	-	-	15.000	-	0,15
570001	GE - 10	48	36	20	65,4	24,5	,0011	0,8	10.000	,0006	0,50
570002	GE - 12	60	45	25	83	31,5	,0021	1,5	8.000	,0017	1,00
570003	GE - 16	75	56	32	104	40	,0042	3,0	7.000	,0051	2,10
570004	GE - 20	95	70	40	120	45	,0085	6,0	5.500	,0135	3,80
570005	GE – 20 L	95	70	40	142	56	,0085	6,0	5.500	,0135	4,4
570006	GE - 25	116	85	50	148	55	,0106	12,0	4.500	,0380	7,00
570007	GE – 25 L	116	85	50	180	71	,0106	12,00	4.500	,0380	8,3
Obs: Furo - Diâmetro máximo permitido GE – 04 ∴ GE – 09 EXCLUSIVAMENTE EM ALUMÍNIO.											

# GE

DETERMINAÇÃO POR CÁLCULO:

FORMULA:

Potencia (CV)

$$Ec = \frac{\text{-----}}{\text{rpm}} \times FS$$

Onde:

Ec = Fator de escolha (procurar resultado na tabela, escolhendo o acoplamento com valor Ec maior que o calculado).

Rpm = rotação do eixo onde será montado o acoplamento. (se existir redutor ou polias etc, use a redução)

Fs = Fator de serviço conforme tabela no verso.

Exemplo de cálculo:

Misturador de massas, motor 5 cv, rotação no eixo , 1750 rpm, diâmetro do eixo 32mm.

$$Ec = \frac{5}{1750} \times 1,75 \quad \therefore \quad Ec = 0,0050 \rightarrow 0,0050 < \mathbf{0,0850 \text{ (GE 20)}}$$

Resposta: Utilizar acoplamento GE-20 .