

Consumíveis protegidos para T45m

Aço-carbono
Sistema métrico

Taxa de vazão de ar (l/min)	
Quente	151
Frio	165,2

					Recomendada		Máxima		
Corrente do arco (A)	Espessura do material (mm)	Distância da tocha à obra (mm)	Altura de perfuração inicial		Tempo de retardo na perfuração (s)	Velocidade de corte (mm/min)	Tensão (V)	Velocidade de corte (mm/min)	Tensão (V)
30	0,5	1,5	3,8 mm	250%	0,0	9150	117	10160*	118
	0,8					8650	116	10160*	117
	0,9					8100	115	10160*	117
	1,5				0,2	5650	111	7100	115
45	0,9	1,5	3,8 mm	250%	0,0	9652	115	10160*	112
	1,5					8890	116	10160*	115
	1,9				0,1	7100	117	9144	115
	2,7				0,3	4800	117	6096	115
	3,4				0,4	3550	117	4445	115
	4,8				0,5	2150	118	2794	115
	6,4				0,6	1500	120	1905	116
	9,5				0,9	510	122	1016	116
	12,7		Recomenda-se iniciar pela borda			510	132	635	125
	15,9					280	138	356	127
	19,1					200	140	254	131
	25,4					100	146	127	142

*A velocidade máxima de corte é limitada pela velocidade máxima da tabela de teste (10160 mm/min).