

項目	ITEMS	規格 SPECIFICATIONS	記事 NOTES
定格電圧	RATED VOLTAGE	3.75 V	1
定格電流	RATED CURRENT	0.75 A/PHASE	1
回転方向	SHAFT ROTATION	BI-DIRECTIONAL	3
ステップ角度	STEP ANGLE	1.8 DEG	
角度誤差 (ポジジョン)	STEP ACCURACY (POSITIONAL)	±9.0 % MAX	
最大静止トルク	MAX. STATIC TORQUE	340 g·cm MIN @ 15A/4	4
プルアウトトルク	PULLOUT TORQUE	1318 g·cm MIN. AT 1100 pps	5
プルアウトトルク	PULLOUT TORQUE	921 g·cm MIN. AT 3600 pps	5
プルアウトトルク	PULLOUT TORQUE	541 g·cm MIN. AT 2200 pps	5
プルアウトトルク	PULLOUT TORQUE	467 g·cm MIN. AT 4400 pps	5
巻線抵抗	WINDING RESISTANCE	5.0 OHM ±10%	
巻線インダクタンス	WINDING INDUCTANCE	5.0 mH ±20%	7
絶縁抵抗	INSULATION RESISTANCE	100 MOHM MIN	8
絶縁耐力	DIELECTRIC STRENGTH	500 V AC	9
温度上昇	TEMPERATURE RISE	80 DEG. C MAX	6
絶縁熱区分	CLASS OF INSULATION	B	
ラジアルプレイ	RADIAL PLAY	0.02mm MAX. (450g LOAD)	
エンドプレイ	END PLAY	0.08mm MAX. (450g LOAD)	
ローターイナーシャ	ROTOR INERTIA	34 g·cm ² NOMINAL	
質量	WEIGHT	200 g REF.	
使用温度範囲	OPERATING TEMP. RANGE	-10℃~+60℃ (20~95%)	
温度サイクル試験	TEMP. CYCLE TEST	-40℃~+80℃ (1H) 10 CYCLE	11, 12
高温高湿試験	TEMP. AND HUMIDITY TEST	60℃ 95% 360H	11, 12
温度保存試験	TEMPERATURE TEST	85℃ 96H	11, 12
温度保存試験	TEMPERATURE TEST	-40℃ 96H	11, 12
衝撃試験	SHOCK TEST	100G 6ms ±X, Y, Z EACH 3TIMES	11
振動試験	VIBRATION TEST	7G 10~150Hz, 5mm XYZ EACH 1H	11
ヘッダーからのコネクタ脱力	PULL OFF STRENGTH BETWEEN CONNECTOR-HEADER	0.8Kg-f/CONN HSG MIN	
コネクタからのリード脱力	PULL OFF STRENGTH BETWEEN CONN-LEAD	1.4Kg-f/LEAD WIRE MIN	15
コネクタからのリード脱力	PULL OFF STRENGTH BETWEEN PIN-LEAD	2.0Kg-f/LEAD WIRE MIN	15
ネジのゆるみトルク	SCREW BACK OUT TORQUE	5.0 Kg·cm MIN	
プリーの回転速度	HOLDING TORQUE OF PULLEY	5.0 Kg·cm MIN	
寿命 (3600pps 24 時間)	LIFE (3600pps 24 CONTINUE)	3000 H MIN	13
最大自己励起時間	MAX. NO LOAD RESPONSE	1800 pps MIN	
ディテントルク	DETENT TORQUE	200 g·cm ± 80 g·cm	
音	NOISE OF MOTOR	45dB (A) MAX AT 1100pps	14
駆動電圧	SOURCE VOLTAGE	35 V DC	5

NOTES

1. AT 0 PPS.
2. LEAD WIRES:AWG#24 UL-1007 INSULATION.
3. ROTATION OF SHAFT TO BE CW FACING MOUNTING END WHEN CONNECTED AS FIG.1 AND SEQUENCED AS FIG.2.
4. AT TWO PHASES ENERGIZED.
5. SPECIFICATIONS APPLY DRIVER SMD-CU-14, V_{cc}=35V, TESTER PV900 AND SWITCHING SEQUENCE AS SHOWN FIG.2.
6. DETERMINED BY MEANS OF RESISTANCE METHOD WITH 'A' PHASE AND 'D' PHASE ENERGIZED SIMULTANEOUSLY AT RATED VOLTAGE.
7. MEASURED AT 1 KHz 1 Vrms
8. WITH 500V DC APPLIED BETWEEN WINDING AND CASE.
9. THERE SHALL BE NO BREAKDOWN AT 500V AC 50/60 Hz APPLIED FOR 1 MINUTE BETWEEN WINDING AND CASE.
10. ALL SPECIFICATIONS APPLY BEFORE TEMPERATURE RISE AT ROOM TEMPERATURE ONLY.
11. CHARACTERISTIC MUST BE MEET SPECIFICATION AFTER TEST.
12. ON CONDITION THAT PRENEVT DREW.
13. CONDITION BEARING TEMP:80℃ MAX.
LOAD :200gMAX.
14. REFER TO KX-1170 DRAWING FOR NOISE -MEASURING METHOD.
15. CONNECTER: MUTUAL SPEC -IFICATION.

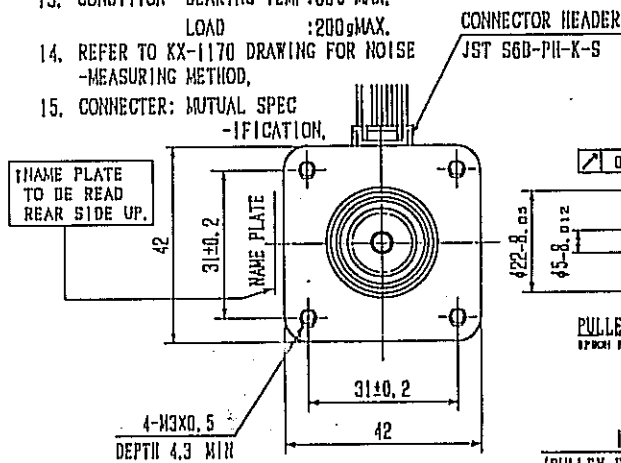
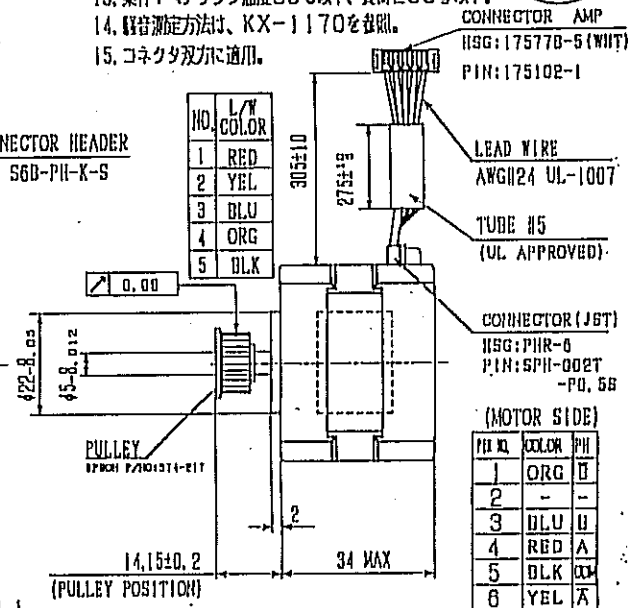


FIG. 1 図1

記号

1. この値はOPPSの時の値である。
2. リード線はAWG#24 UL-1007絶縁線。
3. シャフトの回転方向は図1の回転において図2の様に回転された時、1/4回転より見て時計方向。
4. 指定電流で2相が励磁された時の値。
5. 測定結果は弊社回路SMD-CU-14, V_{cc}=35V, テスターPV900, 図2の励磁方法による。
6. 温度上昇はA相及びB相が定格電圧で励磁された時、抵抗法により決定される。
7. 1KHz, 1V_{rms}にて測定する。
8. 巻線とケース間を 500V DC メガーにて測定する。
9. 巻線とケース間を500V AC 50/60Hz をかけ、1分間耐えること。
10. すべての特性は室温で温度上昇前の値である。
11. 試験後、室温にて各規格を満たす。
12. 但し、結露なき。
13. 条件:ベアリング温度80℃以下、負荷200g以下。
14. 騒音測定方法は、KX-1170を参照。
15. コネクタ脱力に適用。



(PULLEY POSITION)

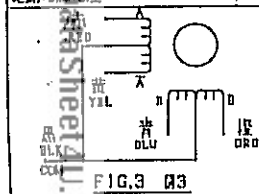


FIG. 3 図3

STEP	赤 RED	青 BLU	黄 YEL	緑 GRN	黒 BLK
1	—	—	—	—	—
2	—	—	—	—	—
3	—	—	—	—	—
4	—	—	—	—	—

FIG. 2 図2

MARK	DATE	REASON	ECN NO.	ENGINEER	APPROVED
B	94-10-21	14412	K2		
A	94-5-16	14233	AP121		

ミネベア株式会社 MINEBEA CO., LTD.	
APPROVED	CHECKED
K.YSD	

UNIT	SCALE
mm	1:1
mm	1:1
mm	1:1
mm	1:1
mm	1:1
mm	1:1

シート SHEET	1 / 1	作成 DATE	1994/MAR/04
品名 TITLE			
ミニアングルステッパ			
MINI ANGLE			
図面番号 DWG NO.			
17PM-H005-P2 VA			